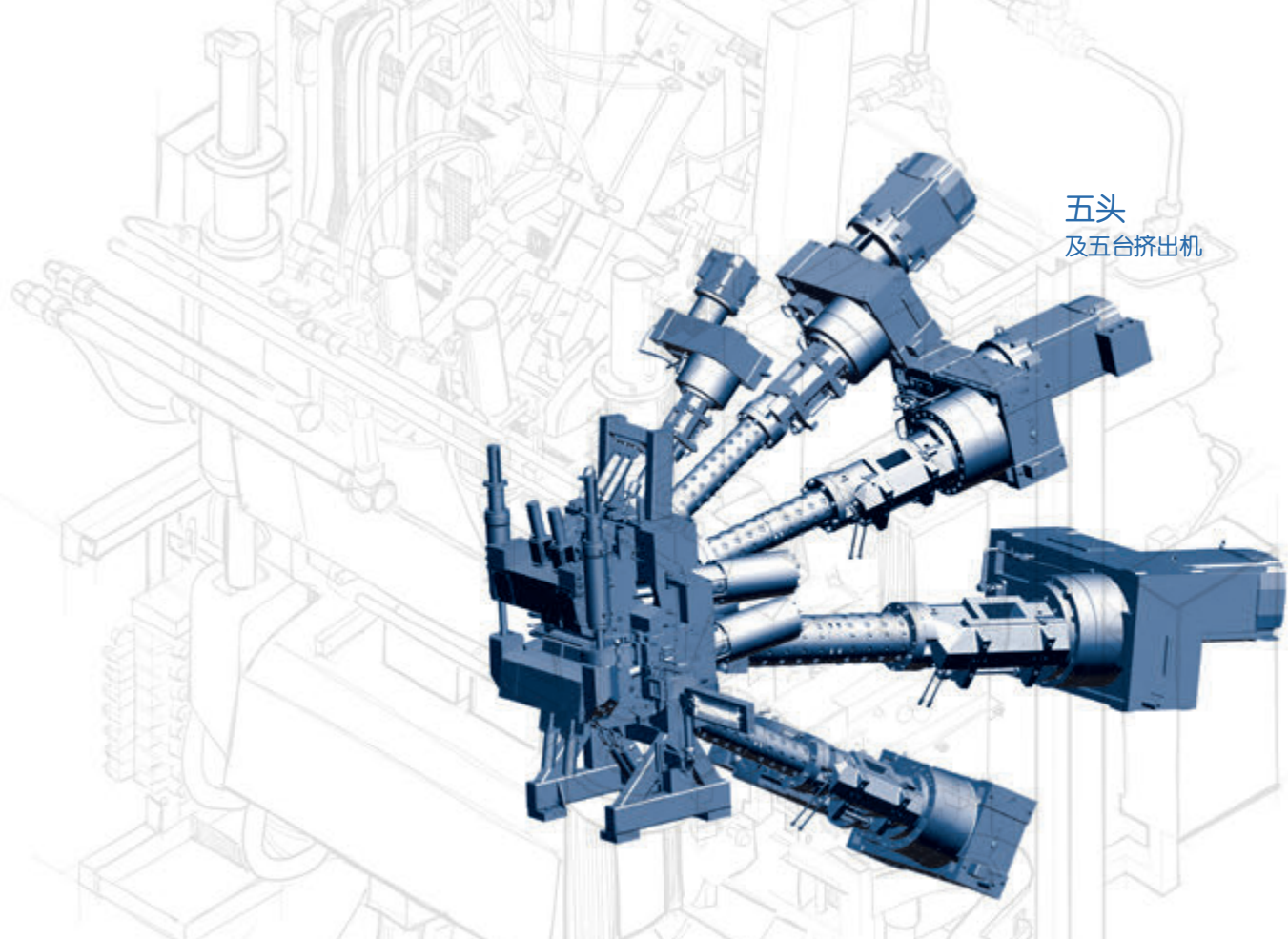


五头  
及五台挤出机



## 采用新理念的先进产品

硅基合成物能够降低滚动阻力，代价是如果未配备甬道部件，就会产生静电电荷。

随着先进的轮胎设计带有垂直和水平剖分盖部件和单独的甬道，使得新型五头解决方案的需求有所增加。

五头解决方案是以我们技术成熟、便于触及的四重挤出头为基础。SMART 概念不仅为甬道带提供了额外的微型挤出机，而且无需额外的锁定系统或移动头部件。挤出头的封头开孔规格为 MW 500 mm 和 MW 800 mm。SMART 头设计还可用于智能四头（三头 + 1）或智能三头（双头 + 1）。



垂直和水平剖分盖部件示意图



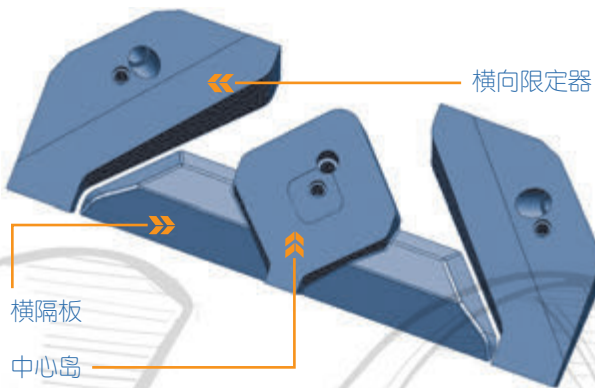
TireTech Group

Performance. Passion. Partnership.  
Innovative Engineering since 1855.

# 模块化工装

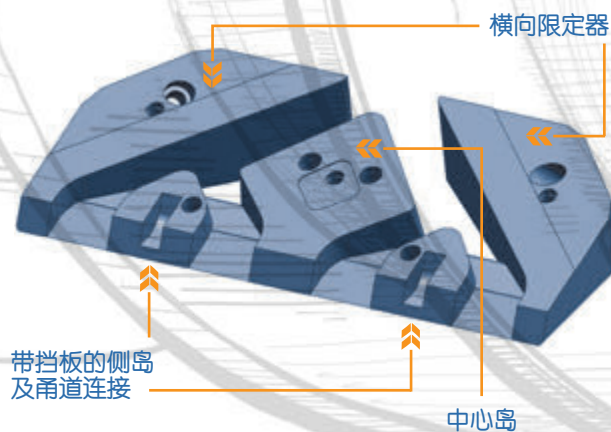
HF 采用了模块化工装，可确保封头开孔灵活、型材快速改换，同时还能缩短改装时间。已在挤出头的大型移动部件内铣削了基础流道。轻质插件可轻松、迅速地更换，无论是胎侧、胎面，还是单腔、双腔挤出，都可以灵活地实现。对个别流道进行了重新配置，可带来以下优势：

## 用于行驶面或胎基的双层胎面流道插件



- » 提高灵活性
- » 低压可降低材料温度
- » 采用短流道，尽量缩短存留时间
- » 可避免无流量区段
- » 均衡的合成物分布

## 用于翼轮的双层胎面通道插片



## 从单腔变为双腔

