

# 共挤头

HF 挤出头将通用的流道技术与我们独特的锤头锁定系统结合在一起，不仅能确保快速、安全地改换型材，还能保持高水平的操作可靠性和精确性。共挤头的封头开孔规格为 MW 500 mm 和 MW 800 mm。双重挤出头也可以采用 MW 650。设置上允许扩展到最多五台挤出机：

双重  
三重  
四重  
五重

- » 设计紧凑/边缘偏转
- » 优质锻钢
- » 根据要求对头部重量及空间进行优化
- » 便于触及进行清洁及维护
- » 使用插入模块进行型材调整
- » 安全操作
- » 高效的液压缸定位
- » 浮动液压锁定系统
- » 上下部段独立锁定系统
- » 接触面无磨损
- » 无溢出
- » 无需润滑



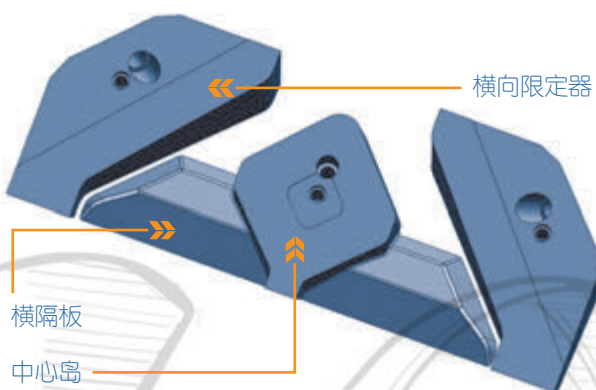
**TireTech Group**

*Performance. Passion. Partnership.  
Innovative Engineering since 1855.*

# 模块化工装

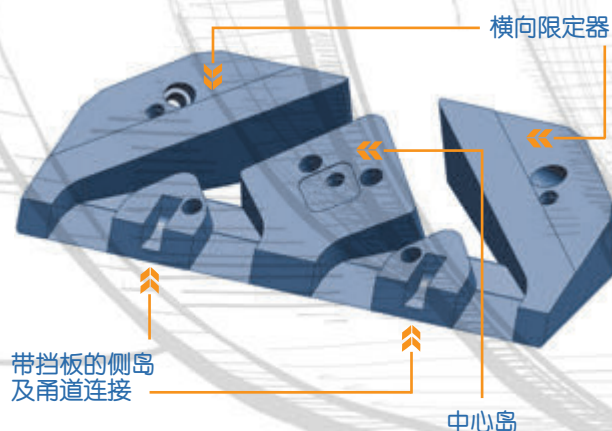
HF 采用了模块化工装，可确保封头开孔灵活、型材快速更换，同时还能缩短改装时间。已在挤出头的大型移动部件内铣削了基础流道。轻质插件可轻松、迅速地更换，无论是胎侧、胎面，还是单腔、双腔挤出，都可以灵活地实现。对个别流道进行了重新配置，可带来以下优势：

## 用于行驶面或胎基的双层胎面流道插件



- » 提高灵活性
- » 低压可降低材料温度
- » 采用短流道，尽量缩短存留时间
- » 可避免无流量区段
- » 均衡的合成物分布

## 用于翼轮的双层胎面通道插片



## 从单腔变为双腔

